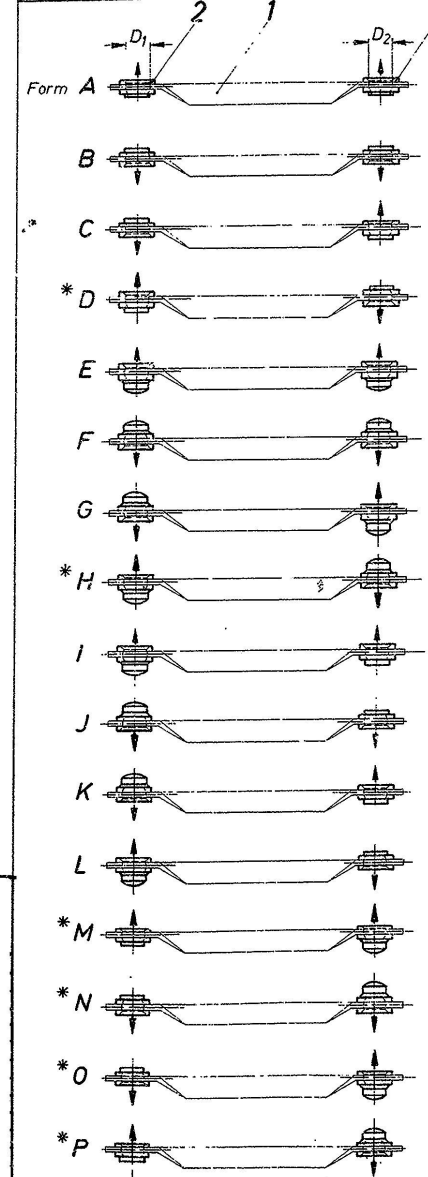
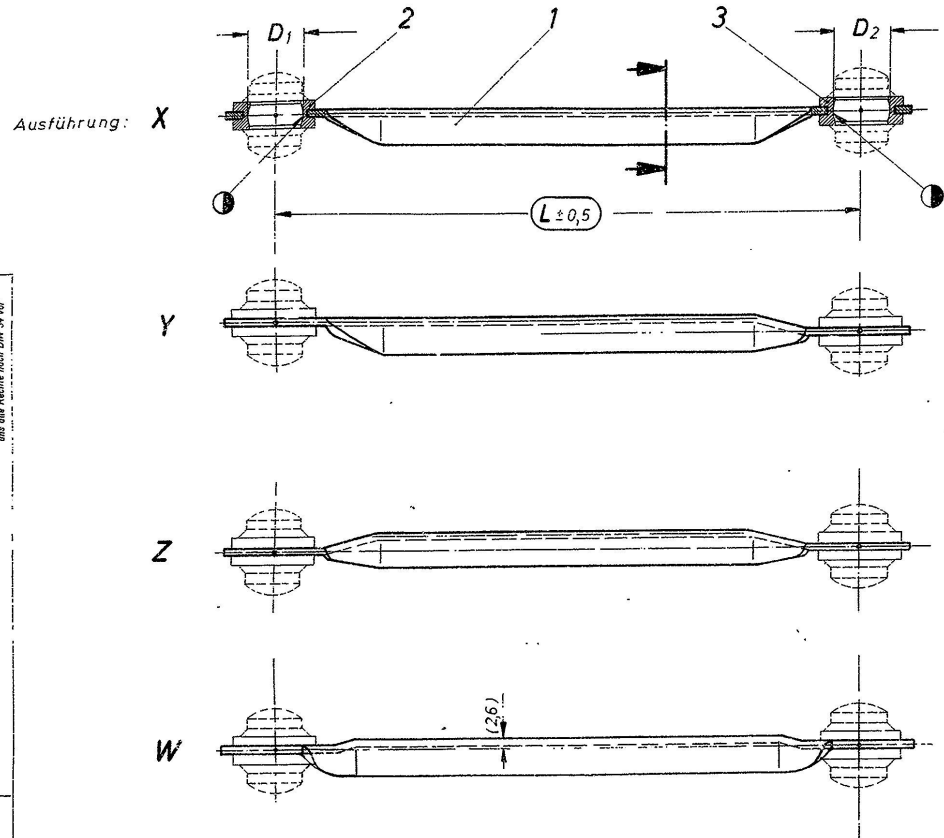


And. Nr.	Mf.	Art d. Änderung	Tag	Name	And. Nr.	Mf.	Art d. Änderung	Tag	Name
111757	A6	105.168 war Status 4. Bei 105.161	26.891	W	01-7973	X	mit Änderung neu gezeichnet	27.83	Schwa.
115263		105.168, 102.999 u. 105.463 war Oberfl. 11	17.5.95	W	01-8127	X	Bei 105.090 u. 105.161 Pos. 4. Feil entfernt	28.84	Schwa.
116380		Sach-Nr. 105.419 wird F90 (Status 4)	12.97	W	01-8228	X	Angabe d. Abzugskraft u. D ₁ zugef.	21.85	Schwa.
118215		SWF 105.161 wird Sym 4	12.97	W			Bei 105.500 D ₁ =dokumentationspl. zugef.		
0131361		SWF 105.091 wird F90	18.01	W	110201		Bei 105.480 war Pos. 2 = 911.380 und		
							Pos. 3 = 911.374; bei 105.581 war Pos. 2 u. 3 =		
							911.380; bei 105.463 war Pos. 3 = 913.322	6.6.90	W
					111254	A6	Oberfl. war bei 105.500	12	3.4.91



Abzugskraft von Meßkugel Ø16 min 350 N, nach 5-maligem Abziehen min. 250 N

Bei Vermerk „siehe Einzelzeichnung“ ist diese allein maßgebend.

Sach-Nr.	Ersatz für	Ausführung	Form	Profil	L±0,5
104.976					569
104.980	104.980 v. 24.2.83	W	I	c	351
104.981	104.981 v. 24.2.83	W	G	c	476
105.090	105.090 v. 24.2.83	Z	A	a	531
105.091	105.091 v. 24.2.83	Z	A	b	331,5
105.160					388
105.161	105.161 v. 24.2.83	W	G	c	954
105.167					523
105.168		W	E	c	954
102.999	102.999 v. 24.2.83	W	G	c	731
105.265					147
105.266					545
105.406					544
105.405	105.405 v. 24.2.83	W	E	c	557
105.419	105.419 v. 24.2.83	X	E	b	240
105.463	105.463 v. 24.2.83	W	H	c	540
105.464					775
105.500	105.500 v. 24.2.83	Z	G	b	501

Pos.	Sach-Nr.	Form	Stück	Benennung u. Bemerkung	SWF
Kanten (siehe SWF 04.122 u. SWF 04.123)					
Nennmaß (kurzer Schenkel)				nicht entgratet	entgratet
				10	> 10 - 50
					> 50 - 100
					> 100
nicht tolerierte - zu Abweichung					
DIN 3141	Oberflächenzeichen		7	SWF	SWF
Reihe 3	zul. max. Rauhtiefe in µm		63	16	4
Pullmaße					
Abmaße					
nicht tolerierte Maße					
zul. Abweichung					
Kundenzeichnungs-Nr.					
Oberfläche					
s. Tabelle					
			Halbzeug		
			Werkstoff		
1975	Tag	Name	Maßstab	GELENKSTANGE	
Bearb.	7.5.	B. B.			
Gepr.					
Norm.					
Gez.				SWF 31. 222	
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.				Blatt-Nr. 6 v. Forts. Bl. 7	
SWF-SPEZIALFABRIK FÜR AUTOZUBEHÖR				Ers. für SWF 31.220 Bl. 6 v. 24.2.83	
GUSTAV RAU G.M.B.H. - 7120 C.D. - 19HEIM				Ers. für SWF 31.220 Bl. 6 v. 24.2.83	

* Form D, H, M, N, O, P gilt nicht für Ausführung X, Z, W.

nur für 105.500